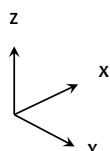


MATERSIA NATUR-OLIVE – Ficha técnica

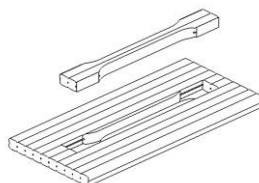
Es un material compuesto que incorpora hueso de oliva y que se fabrica partiendo de un material termoplástico biobasado que ha sido elaborado incorporando componentes derivados de biomasa. La incorporación de hueso de oliva permite también reducir su densidad y bajar su huella de carbono. Es un material especialmente formulado para ser empleado en equipos de impresión 3D alimentados por granza polimérica, pero que también permite procesarse por inyección en molde.

PROPIEDADES EVALUADAS	VALOR	UNIDADES	NORMATIVA
Densidad	1.13	g/cm ³	
MECÁNICAS			
Resistencia a la tracción (hasta rotura)			
Inyección	42.7	MPa	ISO 527
X (extraídas de planchas horizontales)	42.9	MPa	ISO 527 adaptada
Z (extraídas de planchas verticales)	24.2	MPa	ISO 527 adaptada
Módulo de Young			
Inyección	1716.1	MPa	ISO 527
X (extraídas de planchas horizontales)	1495.7	MPa	ISO 527 adaptada
Z (extraídas de planchas verticales)	1448.7	MPa	ISO 527 adaptada
Elongación en la fractura			
Inyección	137.8	%	ISO 527
X (extraídas de planchas horizontales)	135.6	%	ISO 527 adaptada
Z (extraídas de planchas verticales)	1.9	%	ISO 527 adaptada
ÍNDICE DE FLUIDEZ			
Índice de fluidez (MFI) (220°C; 2.16Kg)	5	g/10 min	ISO 1133
PROCESADO			
Deshumidificado			
Tiempo de deshumidificación	4	h	
Temperatura de deshumidificación	80	°C	
Extrusión			
Temperatura Zona 1	230	°C	
Temperatura Zona 2	235	°C	
Temperatura Zona 3 (boquilla)	240	°C	
Temperatura Cama	80	°C	

Este material se ha testeado en un equipo FGF, considerándose las siguientes orientaciones para evaluar sus propiedades mecánicas:



Orientación X



Orientación Z

